

“Wir zerspanen Titan ohne Be-
aufsichtigung! Mit **TRUEMill**® ist das
schnell und sicher. Ohne **TRUEMill**®
könnten wir es uns nicht erlauben, diese
Titan Orthesen herzustellen.”

- Peter R. Boucher, Präsident, 3V Precision Machining, Inc.



Mit herkömmlichen CAM Werkzeugbahnen wäre die Herstellung unserer Titanteile unerschwinglich. Der Trick bei der Titanbearbeitung mit hohen Geschwindigkeiten liegt darin, das Aufheizen der Teile zu vermeiden. Titan reagiert äußerst sensibel auf häufige Temperaturschwankungen, wie sie durch unregelmäßige Werkzeugbelastungen bei den Bahnen herkömmlicher CAM Systeme entstehen. Die definierten und vorhersehbaren Werkzeugbahnen von TRUEMill® ermöglichen die unbeaufsichtigte Produktion 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche - und das bei unvorstellbar hohen Geschwindigkeiten!



Titan Orthesenteile hergestellt mit einem 0,8 mm Schaftfräser bei 13.000 U/min und einem programmierten Vorschub von 3810 mm/min.